

---

# Restaurante Marisqueira dos Cortiçais

---

## **SOBRE**

### **Contactos**

Largo dos Cortiçais - Porto da Areia Sul 2520-244 Peniche

Telefone: +351 262 787 262

Fax: +351 262 787 262

E-mail: [restaurantedoscorticais@iol.pt](mailto:restaurantedoscorticais@iol.pt)

Website: <http://www.doscorticais.com>

---

### **Caraterísticas e Serviços**

Capacidade: 200

Parque de estacionamento

Panorâmico

---

### **Horários e Reservas**

Reserva:: reserva1

Encerramento semanal: Quartas-Feiras

---

### **Acessibilidade**

Acesso para deficientes